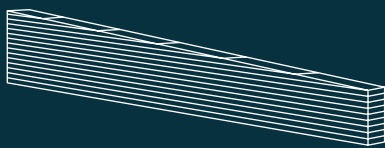
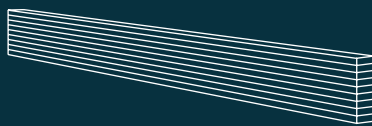


Structure lamellé-collé

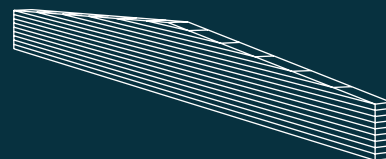
DROIT



INERTIE VARIABLE MONOPENTE

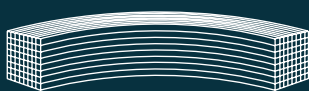


INERTIE CONSTANTE



BIPENTE ASYMÉTRIQUE

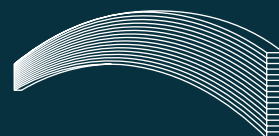
COURBE (OU CINTRÉ)



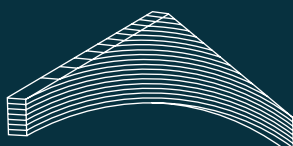
CINTRÉ EN PLAN



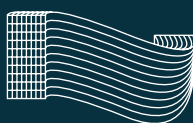
INERTIE VARIABLE ASYMÉTRIQUE
DIT « COIN DE MOUCHOIR PLEIN »



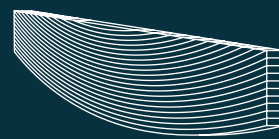
INERTIE CONSTANTE SIMPLE



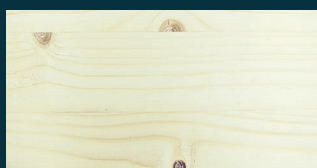
INERTIE VARIABLE BIPENTE



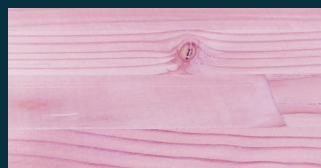
CINTRÉ EN PLAN ET EN ÉLÉVATION



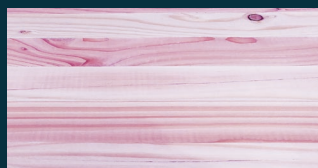
VENTRE DE POISSON



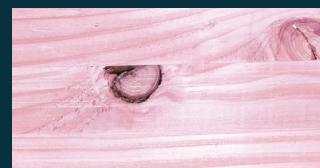
ÉPICÉA



DOUGLAS HORS AUBIER



DOUGLAS STRUCTURE



DOUGLAS INDUSTRIEL

Photos non contractuelles

SPÉCIFICITÉS :

- COLLAGE SELON ACERBOIS GLULAM AVEC CONTRÔLES EXTERNES
- CLASSE DE RÉSISTANCE GL 24 H/GL 28 H/GL 24 HS (BOIS REFENDU)
- CLASSE DE SERVICE 2 ET 3 (DOUGLAS PURGÉ D'AUBIER)
- LONGUEUR MAXI : 50 M
- HAUTEUR : JUSQU'À 2,20 M EN STANDARD
- EN OPTION CONTRE-FLÈCHE STANDARD RAYON 370 M ET 600 M
- RAYON DE CINTRAGE JUSQU'À 2 M
- ÉPAISSEUR > 220 MM OBTENUE PAR RECOLLAGE
- COLLE BLANCHE (MÉLAMINE)
- RABOTAGE 4 FACES + CHANFREINS

Sections standards ÉPICÉA



RÉSISTANCE	GL 24 h - GL 28h
ÉPAISSEUR POUTRES / MM	60* - 70* - 80 - 100 - 120 - 140 - 160 - 180 - 200 - 220
ÉPAISSEUR LAMES / MM	40
NOMBRE DE LAMES	HAUTEUR DES POUTRES EN MM (COMPRIS RABOTAGE)
2	80
3	120
4	160
5	200
6	240
7	280
8	320
9	360
10	400
11	440
12	480
...	... x 40
* Sections obtenues par bois refendu	

Sections standards DOUGLAS HORS AUBIER

CLASSE 3B



POUR OBTENIR LA CLASSE DE RISQUE 3B EN DOUGLAS HORS AUBIER ET EN LAMELLES DE 40 MM,
LA SECTION DES POUTRES DOIT ÊTRE < 600 CM².
POUR DES POUTRES DE SECTION > 600 CM², L'ÉPAISSEUR DES LAMELLES DOIT ÊTRE INFÉRIEURE À 35 MM.

RÉSISTANCE	GL 24 h - GL 28 h (<i>sur consultation uniquement</i>)	
ÉPAISSEUR POUTRES / MM	60* - 70* - 80 - 100 - 120 - 140 - 160 - 180 - 200 - 220	
ÉPAISSEUR LAMES / MM	40	33
NOMBRE DE LAMES	SECTION < 600 CM ²	SECTION > 600 CM ² Le rabotage minore les hauteurs de 4 mm
2	80	66 (62)
3	120	99 (95)
4	160	132 (128)
5	200	165 (161)
6	240	198 (194)
7	280	231 (227)
8	320	264 (260)
9	360	297 (293)
10	400	330 (326)
11	440	363 (359)
12	480	396 (392)
...	... x 40	... x 33 (-4)
* Sections obtenues par bois refendu		

Sections standards DOUGLAS STRUCTURE



RÉSISTANCE	GL 24 h - GL 28 h (<i>sur consultation uniquement</i>)
ÉPAISSEUR POUTRES / MM	60 * - 70 * - 80 - 100 - 120 - 140 - 160 - 180 - 200 - 220
ÉPAISSEUR LAMES / MM	40
NOMBRE DE LAMES	HAUTEUR DES POUTRES EN MM (COMPRIS RABOTAGE)
2	80
3	120
4	160
5	200
6	240
7	280
8	320
9	360
10	400
11	440
12	480
...	... x 40
* Sections obtenues par bois refendu	

Sections standards DOUGLAS INDUSTRIEL



RÉSISTANCE	GL 24 h
ÉPAISSEUR POUTRES / MM	80 - 100 - 120 - 140 - 160 - 180 - 200 - 220
ÉPAISSEUR LAMES / MM	40
NOMBRE DE LAMES	HAUTEUR DES POUTRES EN MM (COMPRIS RABOTAGE)
2	80
3	120
4	160
5	200
6	240
7	280
8	320
9	360
10	400
11	440
12	480
...	... x 40